



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Gewinde, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 35/2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	222060 35/2
GTIN	4960664712496
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Aufnahmegewinde M	M16
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$	1,5 mm
Wendeplattengröße	10
Ø D_3	18 mm
Schneiden-Ø D_c	35 mm

passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α_{\max}	17,4 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	53 mm
Rampingwinkel α_{\max}	1,19 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	68 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229717
---------------	--------