



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 80/7mm



Bestelldaten

Bestellnummer	222065 80/7
GTIN	4960664707683
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschraube	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Wendeplattengröße	10
Gesamtlänge L_{ges}	63 mm
Schneiden-Ø D_c	80 mm
maximale Schnitttiefe a_{pmax}	1,5 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
$\varnothing D_3$	63 mm
Anzahl Schneiden Z	7
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	143 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	158 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	62,4 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,33 Grad
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229718
---------------	--------