



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 4-40



Bestelldaten

Bestellnummer	133353 4-40
GTIN	4067263161417
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	40
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	8,52 mm
Gewindeart	UNC
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gewindesteigung	0,635 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	2,84 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gewindegröße	4-40 UNC
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	2,35 mm
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		