

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 4-40****Bestelldaten**

Bestellnummer	137868 4-40
GTIN	4067263161455
Artikelklasse	12H

**Beschreibung****Ausführung:****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

**Verwendung:**

**Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

**Technische Beschreibung**

Gewindegröße	4-40 UNC
Gewindetiefe	7,1 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	2,84 mm
Gewindeart	UNC
Kernloch-Ø	2,35 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gewindesteigung	0,635 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Gänge pro Zoll	40
Schneidstoff	HSS E

Norm	DIN 371
Anzahl Schneiden Z	3
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		