



## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 10-32



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 138004 10-32  |
| GTIN          | 4067263161462 |
| Artikelklasse | 12H           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

#### Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

### Technische Beschreibung

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Anzahl Schneiden Z      | 3         |
| Schneidstoff            | HSS E     |
| Gewindesteigung         | 0,794 mm  |
| Schaft-Vierkant □       | 4,9 mm    |
| Kernloch-Ø              | 4,1 mm    |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm      |
| Gesamtlänge L           | 70 mm     |
| Gewindegröße            | 10-32 UNF |
| Gewindeart              | UNF       |
| Norm                    | DIN 371   |
| Gewinde-Ø               | 4,83 mm   |
| Gänge pro Zoll          | 32        |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Anzahl Spannuten           | 3   |
| Gewindetiefe               | 12 mm   |
| Serie                      | CleverTap   |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Toleranzklasse             | 2B  |
| Anschnittform              | C   |
| Spiralwinkel               | 40 Grad   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu                           | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 12 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 12 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 6 m/min        | P        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |