

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 10-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	133353 10-24
GTIN	4067263161837
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	4,83 mm
Kernloch-Ø	3,9 mm
Gänge pro Zoll	24
Gewindesteigung	1,058 mm
Gewindegröße	10-24 UNC
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gewindetiefe	14,49 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Norm	DIN 371
Gewindeart	UNC
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		