



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 5/16-18



Bestelldaten

Bestellnummer	133353 5/16-18
GTIN	4067263161851
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	6,6 mm
Gewindetiefe	23,82 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gänge pro Zoll	18
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindegröße	5/16-18 UNC
Gewindeart	UNC
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	7,94 mm
Norm	DIN 371
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		