

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 7/16-14****Bestelldaten**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 133353 7/16-14 |
| GTIN | 4067263161875 |
| Artikelklasse | 12H |

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------------|
| Schaft-Vierkant □ | 6,2 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Schaft-Ø D _s | 8 mm |
| Gewindegröße | 7/16-14 UNC |
| Gesamtlänge L | 100 mm |
| Gänge pro Zoll | 14 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Kernloch-Ø | 9,4 mm |
| Gewinde-Ø | 11,11 mm |
| Gewindesteigung | 1,814 mm |
| Gewindetiefe | 33,33 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Gewindeart | UNC |
| Schneidstoff | HSS E |
| Serie | CleverTap |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |

| | |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse | 2B |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |