



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 3/4-16



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 138004 3/4-16 |
| GTIN | 4067263162476 |
| Artikelklasse | 12H |

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|------------|
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Gewinde-Ø | 19,05 mm |
| Kernloch-Ø | 17,5 mm |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Schaft-Vierkant □ | 11 mm |
| Schaft-Ø D _s | 14 mm |
| Gewindegröße | 3/4-16 UNF |
| Gesamtlänge L | 110 mm |
| Gewindeart | UNF |
| Norm | DIN 374 |
| Schneidstoff | HSS E |

| | |
|----------------------------|---|
| Gänge pro Zoll | 16 |
| Gewindetiefe | 47,63 mm |
| Gewindesteigung | 1,587 mm |
| Serie | CleverTap |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Toleranzklasse | 2B |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |