



## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 10-24



### Bestelldaten

Bestellnummer	137868 10-24
GTIN	4067263162322
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

#### Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

### Technische Beschreibung

Gewindetiefe	12 mm
Gewinde-Ø	4,83 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gänge pro Zoll	24
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	3,9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	10-24 UNC

Gewindeart	UNC
Norm	DIN 371
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		