

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 3/4-10****Bestelldaten**

Bestellnummer	133353 3/4-10
GTIN	4067263161905
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	57,15 mm
Gänge pro Zoll	10
Gewindesteigung	2,54 mm
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gewinde-Ø	19,05 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	11 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	3/4-10 UNC
Gewindeart	UNC
Kernloch-Ø	16,5 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		