

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 5/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	137868 5/16-18
GTIN	4067263162346
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	18
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindetiefe	19,85 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewinde-Ø	7,94 mm
Gewindeart	UNC
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Gewindegröße	5/16-18 UNC
Kernloch-Ø	6,6 mm

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	8 mm
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		