

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 9/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	133404 9/16-18
GTIN	4067263161967
Artikelklasse	12H

**Technische Beschreibung**

Gewindeart	UNF
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindegröße	9/16-18 UNF
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	12,9 mm
Gänge pro Zoll	18
Norm	DIN 374
Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	57,16 mm
Gewinde-Ø	14,29 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		