



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 3/8-24



Bestelldaten

Bestellnummer	138004 3/8-24
GTIN	4067263162421
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	8,5 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Gänge pro Zoll	24
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	UNF
Gewinde-Ø	9,53 mm
Norm	DIN 374
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindegröße	3/8-24 UNF
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gewindetiefe	23,83 mm

Gewindesteigung	1,058 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		