



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 1/2-13



Bestelldaten

Bestellnummer	137868 1/2-13
GTIN	4067263162377
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gänge pro Zoll	13
Gewindegröße	1/2-13 UNC
Schaft-Ø D _s	9 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	10,8 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gewinde-Ø	12,7 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	UNC

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	31,75 mm
Gewindesteigung	1,954 mm
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		