



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 1/2-13



Bestelldaten

Bestellnummer	137868 1/2-13
GTIN	4067263162377
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gänge pro Zoll	13
Gewindegröße	1/2-13 UNC
Schaft-Ø D _s	9 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	10,8 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gewinde-Ø	12,7 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	UNC

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	31,75 mm
Gewindesteigung	1,954 mm
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		