

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 7/16-14****Bestelldaten**

Bestellnummer	137868 7/16-14
GTIN	4067263162360
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	9,4 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	7/16-14 UNC
Gewindetiefe	27,78 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	11,11 mm

Gewindesteigung	1,814 mm
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	6,2 mm
Gänge pro Zoll	14
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		