

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 5/8-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	133404 5/8-18
GTIN	4067263161974
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 374
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewindetiefe	47,64 mm
Gänge pro Zoll	18
Gewinde-Ø	15,88 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	5/8-18 UNF
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		