

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 5/8-11****Bestelldaten**

Bestellnummer	137868 5/8-11
GTIN	4067263162384
Artikelklasse	12H

**Beschreibung****Ausführung:****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

**Verwendung:**

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

**Technische Beschreibung**

Gewindeart	UNC
Gewindetiefe	39,7 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	110 mm
Gänge pro Zoll	11
Kernloch-Ø	13,5 mm
Gewinde-Ø	15,88 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	2,309 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gewindegröße	5/8-11 UNC

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		