

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 5/8-11****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 137868 5/8-11 |
| GTIN          | 4067263162384 |
| Artikelklasse | 12H           |

**Beschreibung****Ausführung:****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

**Verwendung:**

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

**Technische Beschreibung**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Gewindeart              | UNC        |
| Gewindetiefe            | 39,7 mm    |
| Anzahl Schneiden Z      | 3          |
| Gesamtlänge L           | 110 mm     |
| Gänge pro Zoll          | 11         |
| Kernloch-Ø              | 13,5 mm    |
| Gewinde-Ø               | 15,88 mm   |
| Anzahl Spannuten        | 3          |
| Gewindesteigung         | 2,309 mm   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 12 mm      |
| Gewindegröße            | 5/8-11 UNC |

|  |   |
|--|---|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 9 mm  |
| Norm                                     | DIN 376   |
| Schneidstoff                             | HSS E   |
| Serie                                    | CleverTap   |
| Beschichtung                             | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad   |
| Toleranzklasse                           | 2B  |
| Anschnittform                            | C   |
| Spiralwinkel                             | 40 Grad   |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung                             | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 2,5xD bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung                          | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                                 | ohne  |
| Produktart                               | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu                           | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 12 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 12 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 6 m/min        | P        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |