

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 9/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	138004 9/16-18
GTIN	4067263162452
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **HSS-E**

Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 374
Schaft-Ø D _s	11 mm
Gewindegröße	9/16-18 UNF
Gewinde-Ø	14,29 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	35,72 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	18
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindeart	UNF

Kernloch-Ø	12,9 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		