



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, unbeschichtet, MF: 25X1,5



Bestelldaten

Bestellnummer	132845 25X1,5
GTIN	4067263161806
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Gewindeart	MF
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M25×1,5
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	23,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Norm	DIN 374
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gewinde-Ø	25 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindetiefe	75 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		