

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 1/4-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	133353 1/4-20
GTIN	4067263161844
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Gewindeart	UNC
Gewindesteigung	1,27 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	20
Kernloch-Ø	5,1 mm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	19,05 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Norm	DIN 371
Gewinde-Ø	6,35 mm
Gewindegröße	1/4-20 UNC
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		