

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 6-32



Bestelldaten

Bestellnummer	133353 6-32		
GTIN	4067263161813		
Artikelklasse	12H		

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3		
Gewindesteigung	0,794 mm		
Schaft-Vierkant □	3 mm		
Norm	DIN 371		
Gewindetiefe	10,53 mm		
Gewinde-Ø	3,51 mm		
Kernloch-Ø	2,85 mm		
Gewindegröße	6-32 UNC		
Schneidstoff	HSS E		
Gewindeart	UNC		
Anzahl Spannuten	3		
Schaft-Ø D _s	4 mm		
Gesamtlänge L	56 mm		
Gänge pro Zoll	32		
Serie	CleverTap		
Beschichtung	unbeschichtet		
Flankenwinkel	60 Grad		



Toleranzklasse	2B		
Anschnittform	В		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch		
Schneidrichtung	rechts		
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung		
Farbring	ohne		
Produktart	Gewindebohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	Р
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		