



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, unbeschichtet, MF: 10X1,25



Bestelldaten

Bestellnummer	132845 10X1,25
GTIN	4067263161660
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	5,5 mm
Gewindetiefe	30 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Schaft-Ø D _s	7 mm
Kernloch-Ø	8,8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	M10×1,25
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Norm	DIN 374
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		