

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 7/16-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	133404 7/16-20
GTIN	4067263161943
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,27 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	6,2 mm
Kernloch-Ø	9,9 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	UNF
Gewinde-Ø	11,11 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	33,33 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gewindegröße	7/16-20 UNF
Norm	DIN 374
Gänge pro Zoll	20
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad

Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		