



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, unbeschichtet, MF: 18X1



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132845 18X1 |
| GTIN | 4067263161752 |
| Artikelklasse | 12H |

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------------|
| Schaft-Vierkant □ | 11 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gesamtlänge L | 110 mm |
| Gewindesteigung | 1 mm |
| Kernloch-Ø | 17 mm |
| Schaft-Ø D _s | 14 mm |
| Gewindegröße | M18x1 |
| Gewindetiefe | 54 mm |
| Norm | DIN 374 |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Gewinde-Ø | 18 mm |
| Gewindeart | MF |
| Schneidstoff | HSS E |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |

| | |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Serie | CleverTap |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |