



## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: 10X1



### Bestelldaten

Bestellnummer	136255 10X1
GTIN	4067263162148
Artikelklasse	12H

### Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Norm	DIN 374
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindetiefe	25 mm
Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	9 mm
Gewindegröße	M10×1
Gesamtlänge L	90 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13

Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		