

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: 10X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	136255 10X1,25
GTIN	4067263162155
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	100 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	MF
Gewinde-Ø	10 mm
Norm	DIN 374
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	8,8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	25 mm
Gewindegröße	M10×1,25
Schaft-Ø D _s	7 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13

Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		