

**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: 24X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	136255 24X1,5
GTIN	4067263162285
Artikelklasse	12H

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	14,5 mm
Gewindegröße	M24×1,5
Norm	DIN 374
Gewinde-Ø	24 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	MF
Gewindesteigung	1,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	22,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Anzahl Spannuten	4
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13

Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		