



## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: 25X1,5



### Bestelldaten

Bestellnummer	136255 25X1,5
GTIN	4067263162292
Artikelklasse	12H

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindegröße	M25×1,5
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindeart	MF
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Norm	DIN 374
Gewinde-Ø	25 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Kernloch-Ø	23,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	62,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindesteigung	1,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13

Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		