



## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M12



### Bestelldaten

Bestellnummer	131265 M12
GTIN	4067263161561
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### Mit Schälanschnitt.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

#### HSS-E

### Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	7 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindeart	M
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewindetiefe	24 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E

Gewindegröße	M12
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		