



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M4



Bestelldaten

Bestellnummer	131265 M4
GTIN	4067263161516
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	63 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,7 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	M
Norm	DIN 371
Gewindegröße	M4
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Gewindetiefe	8 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewinde-Ø	4 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		