



## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M24



### Bestelldaten

Bestellnummer	131265 M24
GTIN	4067263161592
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	3 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindetiefe	48 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	24 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	21 mm
Gewindegröße	M24
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		