



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Gewinde, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/3mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 222060 40/3 |
| GTIN | 4960664712519 |
| Artikelklasse | 250 |

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------------------|
| Wendeplattenschraube | 229717 (15IP; 3,5 Nm) |
| Ø D ₃ | 23 mm |
| maximale Schnitttiefe a _{p max} | 1,5 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 40 mm |
| passende Wendeschneidplatte | SOMT1004 |
| Wendeplattengröße | 10 |
| maximale Schnitttiefe a _{p max} bei LD Geometrie | 3,5 mm |
| Aufnahmegewinde M | M16 |
| Gesamtlänge L _{ges} | 40 mm |

| | |
|---|----------------|
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Innenkühlung | ja |
| Rampinglänge L für α_{\max} | 22,4 mm |
| Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$ | 63 mm |
| Rampingwinkel α_{\max} | 0,92 Grad |
| Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$ | 78 mm |
| Schaftausführung | mit Gewinde |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Fräsverwendung | Plungen |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Produktart | Kopierfräser |

Zubehör

| | |
|---------------|--------|
| Spannschraube | 229717 |
|---------------|--------|