



## Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/2mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	222055 25/2
GTIN	4960664707539
Artikelklasse	250

### Beschreibung

#### Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

#### Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

### Technische Beschreibung

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,5 mm
Schaft-Ø $D_s$ h6	25 mm
Anzahl Schneiden Z	2
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Gesamtlänge $L_{\text{ges}}$	117 mm
Auskraglänge $L_1$	60 mm
Wendeplattengröße	10
Schneiden-Ø $D_c$	25 mm
Ø $D_3$	8 mm

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	33 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	2,79 Grad
Ramplinglänge L für $\alpha_{\max}$	7,4 mm
Einstellwinkel $\kappa$	10 Grad
Schaftausführung	Weldonschaft
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

---

## Zubehör

Spannschraube	229717
---------------	--------