



## Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Gewinde, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/4mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	222060 40/4
GTIN	4960664712526
Artikelklasse	250

### Beschreibung

#### Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

#### Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

### Technische Beschreibung

Aufnahmegewinde M	M16
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø D <sub>3</sub>	23 mm
Wendeplattengröße	10
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	40 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	1,5 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub> bei LD Geometrie	3,5 mm

Schneiden-Ø $D_c$	40 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für $\alpha_{max}$	22,4 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{min}$	63 mm
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	0,92 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{max}$	78 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

---

## Zubehör

Spannschraube	229717
---------------	--------