



## Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 160/8mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	222065 160/8
GTIN	4960664707799
Artikelklasse	250

### Beschreibung

**Ausführung:**

Ohne Innenkühlung.

**Beschreibung:**

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

**Verwendung:**

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

### Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	160 mm
Ø D <sub>3</sub>	136 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	40 mm
Wendeplattenschraube	229719 (20IP; 4,5 Nm)

Wendeplattengröße	14
passende Wendeschneidplatte	SOMT1405
Gesamtlänge $L_{ges}$	63 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	2 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$ bei LD Geometrie	5 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Innenkühlung	nein
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	296 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	318 mm
Rampinglänge L für $\alpha_{max}$	135 mm
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	0,15 Grad
Einstellwinkel $\kappa$	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Spannschraube	229719
---------------	--------