



## Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/3mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	222055 40/3
GTIN	4960664707553
Artikelklasse	250

### Beschreibung

#### Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

#### Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

### Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Schaft-Ø D <sub>s</sub> h6	32 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	40 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	50 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	112 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	1,5 mm
Wendeplattengröße	10
Anzahl Schneiden Z	3

Ø D <sub>3</sub>	23 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub> bei LD Geometrie	3,5 mm
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	78 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	63 mm
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	0,92 Grad
Ramplinglänge L für α <sub>max</sub>	22,4 mm
Einstellwinkel κ	10 Grad
Schaftausführung	Weldonschaft
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

---

## Zubehör

Spannschraube	229717
---------------	--------