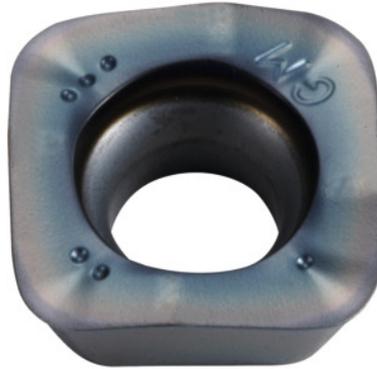




Fräs-Wendeschneidplatte SOMT....20ER-GM, für Hochvorschubfräser, PR1825, Typ: 10



Bestelldaten

Bestellnummer	222070 10
GTIN	4960664708147
Artikelklasse	25A

Beschreibung

Ausführung:

4-Schneiden Wendepatte mit konvexen Schneidkanten für geringe Schnittkräfte.

Verwendung:

Die **GM-Geometrie** ist 1. Wahl für die allgemeine Bearbeitung.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z pro Zahn	0,2 – 2 mm
Typ	ST1400
Programmierradius bei $a_{p\max}$	3 mm
Eckenradius	2 mm
Plattenstärke E	4,76 mm
Wendepattengröße	10

ISO-Code Wendeschneidplatte	SOMT140520ER-GM
Sorte	PR1825
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		