



Fräs-Wendeschneidplatte X.LT...ER-D41, für Hochvorschubfräser, X500, Wendeplattengröße: 12mm



Bestelldaten

Bestellnummer	221938 12
GTIN	4059782506138
Artikelklasse	28F

Beschreibung

Ausführung:

Besonders dicke Wendeschneidplatten mit geschliffener Wiperfase.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$.

Technische Beschreibung

Typ	UNI
Wendeplattengröße	12
ISO-Code Wendeschneidplatte	XDLT120508-ER-D41
Programmierradius bei $a_{p \max}$	2,5 mm
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	X500
Schneidstoff	HM

Vorschub f_z pro Zahn	0,15 - 1 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	60 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		