

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-Torusfräser HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 4/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206255 4/1,0
GTIN	4067263243441
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Schneidenlänge nach DIN 6527.

Alle Baumaße nach DIN.

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	8 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Schneidenradius R_1	1 mm

Spiralwinkel	42 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N

POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		