

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205268 10
GTIN	4067263243472
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schrappen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen. Deutliche Verringerung des Spanvolumens durch gezielte Spanzerkleinerung aufgrund der **speziellen Schneidengeometrie**.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	10 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Schneidenlänge L _c	30 mm
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	38 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,14 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenverrundung r _v	0,32 mm

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Zähnezahl Z	3
Freistellungs- \varnothing D ₁	9,5 mm
Toleranz Nenn- \varnothing	e8
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	TPC
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

Luft

geeignet