

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	205268 16
GTIN	4067263243496
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schrappen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen. Deutliche Verringerung des Spanvolumens durch gezielte Spanzerkleinerung aufgrund der **speziellen Schneidengeometrie**.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,22 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	58 mm
Schneidenlänge $L_c$	48 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	4
Gesamtlänge L	108 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	35 Grad
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Schneiden-Ø $D_c$	16 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,2 mm
Freistellungs- $\varnothing$ $D_1$	15 mm
Eckenverrundung $r_v$	0,32 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	TPC
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

Luft

geeignet