

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	205268 6
GTIN	4067263243458
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schrappen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen. Deutliche Verringerung des Spanvolumens durch gezielte Spanzerkleinerung aufgrund der **speziellen Schneidengeometrie**.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	62 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	18 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	35 Grad
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	24 mm

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Freistellungs- $\varnothing$ $D_1$	5,5 mm
Eckenverrundung $r_v$	0,2 mm
Zähnezahl Z	3
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	TPC
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

Luft

geeignet