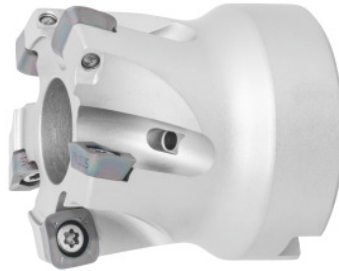




Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 50/5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	222065 50/5
GTIN	4960664707638
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	50 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
Wendeplattenschraube	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,5 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004

Ø D ₃	33 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Wendeplattengröße	10
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	83 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	98 mm
Rampinglänge L für α _{max}	32,4 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,64 Grad
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229718
---------------	--------