



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	222055 40/4
GTIN	4960664707560
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,5 mm
Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Schaft-Ø D_s h6	32 mm
Ø D_3	23 mm
Schneiden-Ø D_c	40 mm
Auskraglänge L_1	50 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L_{ges}	112 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Wendeplattengröße	10

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	63 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,92 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	22,4 mm
Einstellwinkel κ	10 Grad
Schaftausführung	Weldonschaft
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229717
---------------	--------