



## Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 80/5mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	222065 80/5
GTIN	4960664707744
Artikelklasse	250

### Beschreibung

#### Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

#### Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

### Technische Beschreibung

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	2 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1405
Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Gesamtlänge $L_{\text{ges}}$	63 mm
Schneiden-Ø $D_c$	80 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ bei LD Geometrie	5 mm

Ø D <sub>3</sub>	56 mm
Wendeplattengröße	14
Wendeplattenschraube	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	136 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	158 mm
Rampinglänge L für α <sub>max</sub>	55 mm
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	0,38 Grad
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Spannschraube	229719
---------------	--------