



## Fräs-Wendeschneidplatte X.LT...ER-D41, für Hochvorschubfräser, X500, Wendeplattengröße: 16mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	221938 16
GTIN	4059782506190
Artikelklasse	28F

### Beschreibung

#### Ausführung:

Besonders dicke Wendeschneidplatten mit geschliffener Wiperfase.

#### Hinweis:

Einsatzrichtwerte für  $a_e = 0,3 \times D$ .

### Technische Beschreibung

Wendeplattengröße	16
Typ	UNI
ISO-Code Wendeschneidplatte	XELT160512-ER-D41
Programmierradius bei $a_{p \max}$	4,18 mm
Eckenradius	1,2 mm
Sorte	X500
Schneidstoff	HM
Vorschub $f_z$ pro Zahn	0,15 - 1 mm

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		