



## Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 63/5mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	222065 63/5
GTIN	4960664707645
Artikelklasse	250

### Beschreibung

#### Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

#### Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

### Technische Beschreibung

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,5 mm
Ø D <sub>3</sub>	46 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	50 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	63 mm

Wendeplattengröße	10
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
Wendeplattenschraube	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	109 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	124 mm
Rampinglänge L für $\alpha_{max}$	45,4 mm
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	0,45 Grad
Einstellwinkel $\kappa$	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Spannschraube	229718
---------------	--------