



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 80/6mm



Bestelldaten

Bestellnummer	222065 80/6
GTIN	4960664707751
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	63 mm
Ø D_3	56 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ bei LD Geometrie	5 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Wendeplattengröße	14
passende Wendeschneidplatte	SOMT1405

Wendeplattenschraube	229719 (20IP; 4,5 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	2 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	80 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	136 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	158 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	55 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,38 Grad
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229719
---------------	--------