Garant

# Fräs-Wendeschneidplatte RDHX 12T3 MOTN, für Kopier- und Planfräser, HB7515, Typ: ST1400

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 212273 ST1400 |
| GTIN | 4045197554338 |
| Artikelklasse | 21A |

## Beschreibung

**Ausführung:**
**Alle Wendeschneidplatten sind sowohl für die Verwendung mit 0° negativ, als auch mit 7° positiv Trägern geeignet.**
**Hinweis:**
Einsatzrichtwerte für $a_e$ = 0,3×D / $a_{pmax}$ = 4,0 mm.
Vorschub $f_z$ pro Zahn: 0,22 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte: RDHX 12T3 MOTN
Typ: ST1400

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Typ | ST1400 |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | RDHX 12T3 MOTN |
| Schneidstoff | HM |
| Sorte | HB7515 |
| Vorschub $f_z$ pro Zahn | 0,22 mm |

| | |
|---|---|
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Stahl < 500 N/mm² | bedingt geeignet | 430 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm² | bedingt geeignet | 330 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | bedingt geeignet | 270 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | geeignet | 230 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm² | geeignet | 200 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | bedingt geeignet | 300 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | bedingt geeignet | 210 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 230 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |